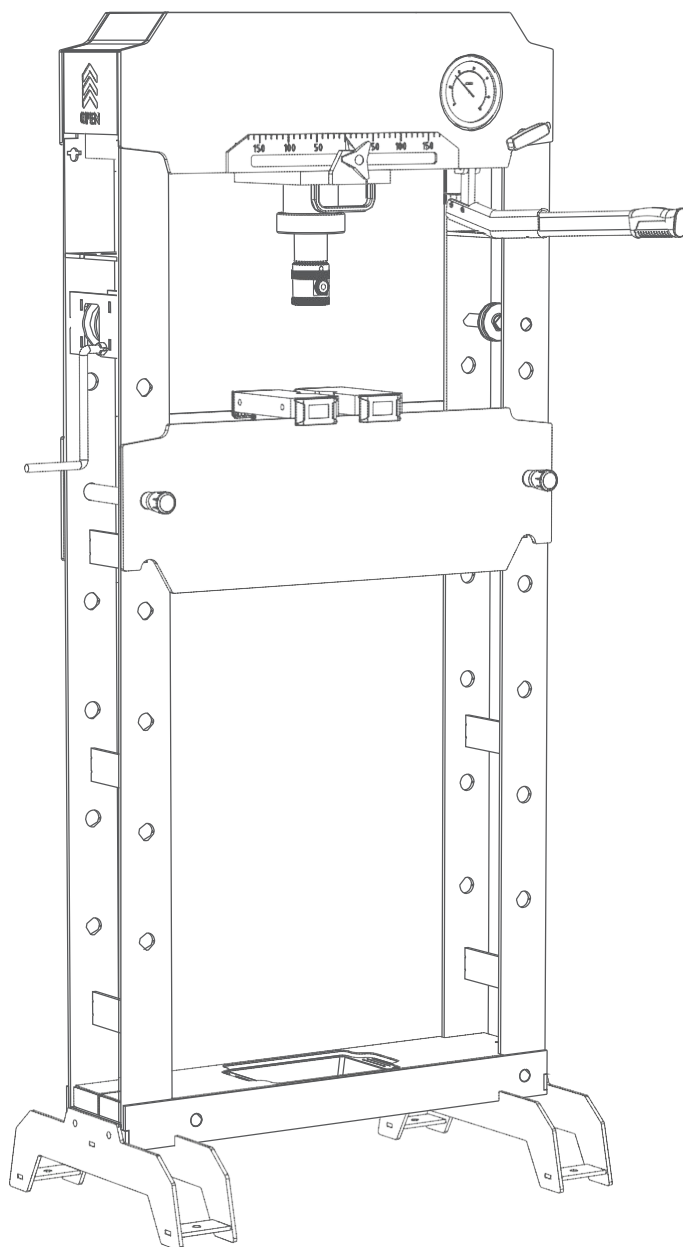


HIDRAULISKAS PRESES

LIETOŠANAS INSTRUKCIJA



! UZMANĪBU
WARNING

Lai samazinātu savainošanās risku, **ikvienam**, kas lieto, uzstāda, remontē, veic apkopes, maina piederumus vai strādā preses tuvumā, **rūpīgi jāizlasa un jāsaprot šī instrukcija**. Glabājiet to drošā vietā turpmākai atsaucei.



! UZMANĪBU

Drošības norādījumi

Šī prese ir paredzēta vispārējiem locīšanas, stiprināšanas, asu un gultņu izpresēšanas darbiem u.c. Nekad neizmantojiet to tādiem darbiem, kuriem prese nav paredzēta. Vienmēr izmantojiet atbilstošu rīku katram konkrētam darbam. Lietojiet presi pareizi, pārliecinoties, ka visas detaļas ir labā stāvoklī un nekas netrūkst.

Ar presi drīkst darboties tikai pilnvarota persona, kas ir rūpīgi izlasījusi un sapratusi šīs instrukcijas saturu. Īpaši jāuzmana bērnu klātbūtne darba zonā.

Vienmēr novietojiet presi pie sienas.

Ja prese atrodas darbnīcas vidū, tās aizmugurē obligāti jāuzstāda aizsargbarjera.

Preses balstiem (kājām) jābūt droši nostiprinātiem pie grīdas!

Operatoram darbības laikā jāvalkā aizsargapģērbs, cimdi, aizsargķivere, drošības apavi un dzirdes aizsargi. Lai izvairītos no negadījumiem, vienmēr pievērsiet uzmanību tam, kas notiek ar presi, un koncentrējieties uz veicamo darbu.

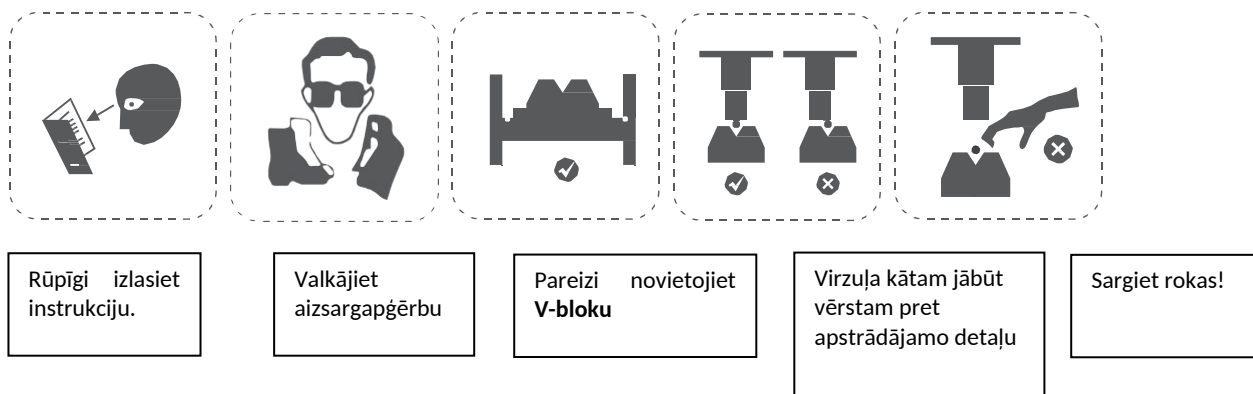
Nekādā gadījumā nepārbūvējiet presi.

Nolaišanas vārsts (drošības vārsts) nedrīkst tikt patvaļīgi izjaukts vai regulēts.

Nekad nepārsniedziet preses un V-bloku (balstu) nominālo spiešanas jaudu.

Šo instrukciju neievērošana var radīt traumas vai bojājumus lietotājam, presei vai apstrādājamajam priekšmetam.

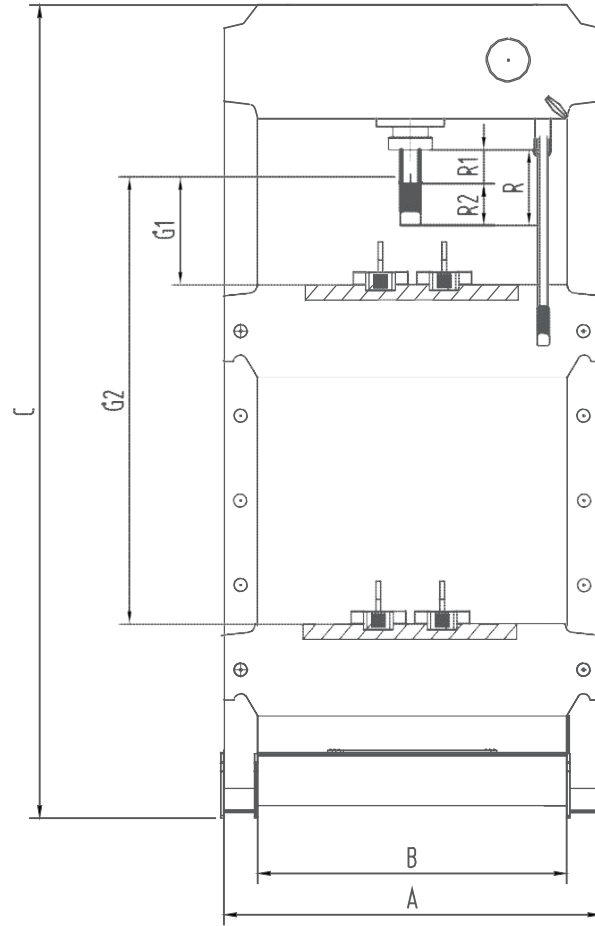
Ražotājs neuzņemas atbildību par neatbilstošu preses vai tās sastāvdaļu izmantošanu.



Tehniskie dati

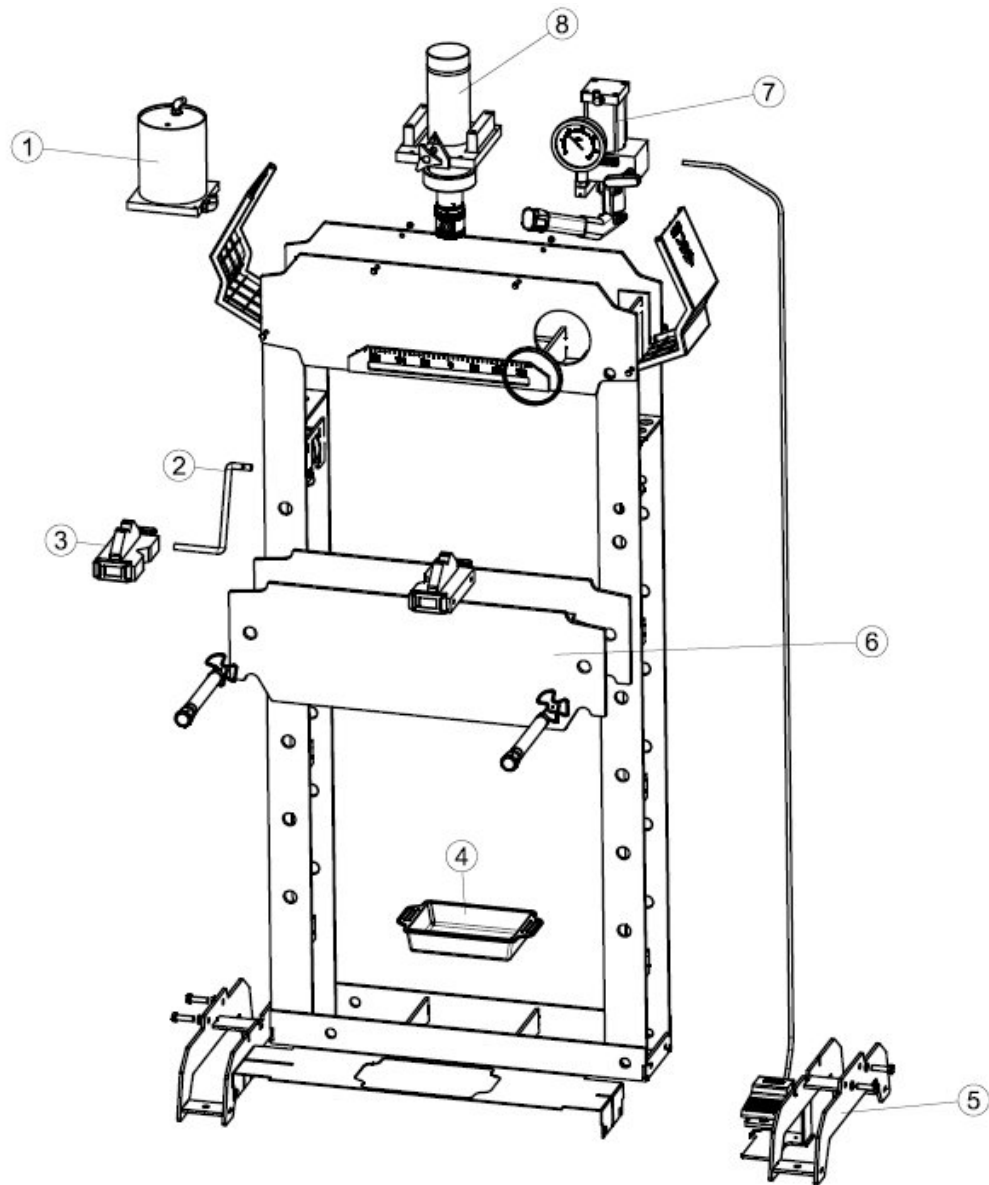
Preses kods	Spēks	A	B	C	D	E	G1	G2	R	R1	R2	M
SP-15HL	15 Ton	565	440	855	134	355	45	340	170	95	75	/
SP-20H	20 Ton	710	540	1800	134	505	25	850	220	145	75	
SP-20HM	20 Ton	770	600	1800	152	505	25	850	220	145	75	200
SP-20HAM	20 Ton	770	600	1800	152	505	25	850	220	145	75	200
SP-30H	30 Ton	710	540	1800	134	505	25	850	220	145	75	/
SP-30HM	30 Ton	770	600	1800	148	505	25	850	220	145	75	200
SP-30HAM	30 Ton	770	600	1800	148	505	25	850	220	145	75	200

SP-30HAMW	30 Ton	930	750	1900	200	535	130	830	220	145	75	280
SP-50HM	50 Ton	930	750	1900	200	535	80	780	220	145	75	280
SP-50HAM	50 Ton	930	750	1900	200	535	80	780	220	145	75	280



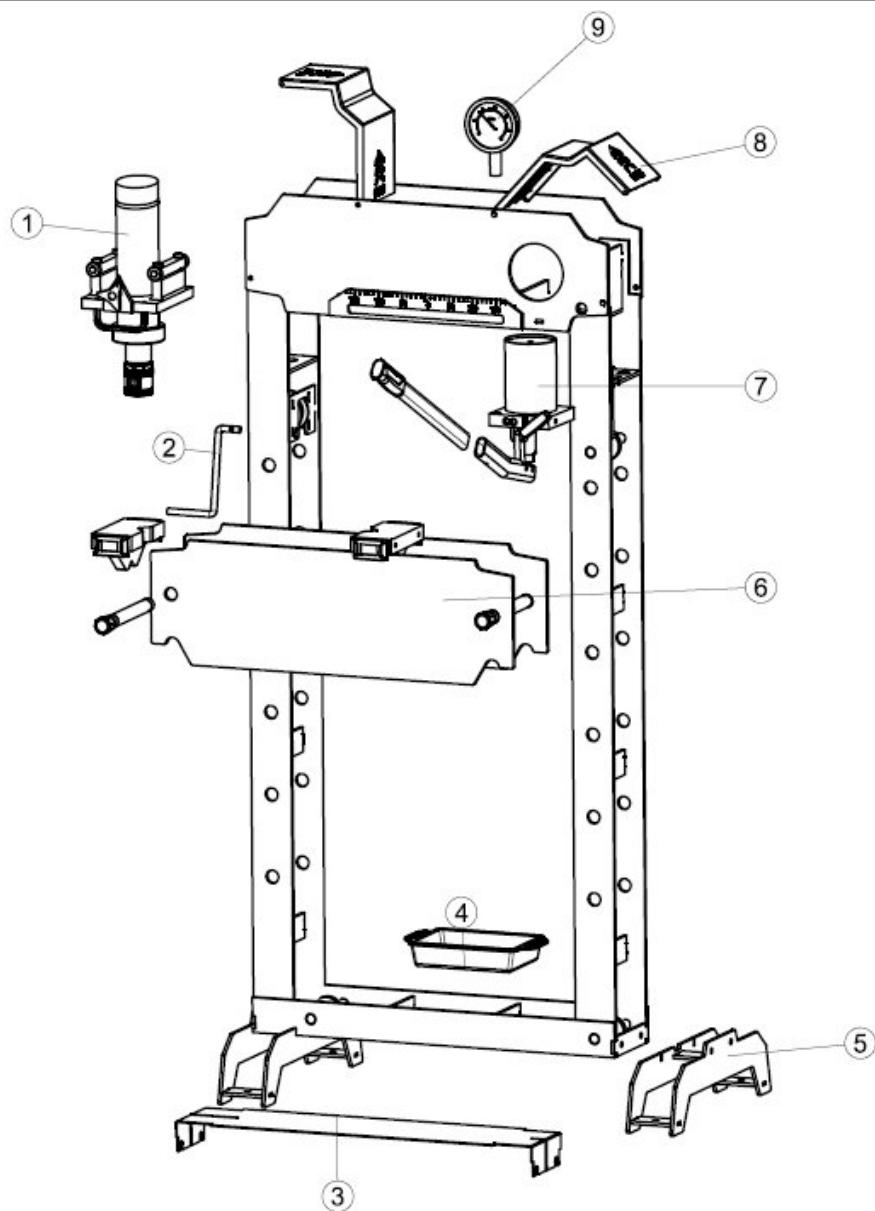
Tehniskais apraksts

Pneimohidrauliskā prese



- | | | |
|-------------------|------------------------|------------|
| ① Eļļas tvertne | ④ Rezerves daļu trauks | ⑦ Sūknis |
| ② Vinčas rokturis | ⑤ Pēda | ⑧ Cilindrs |
| ③ V-bloki | ⑥ Darba galds | |

Hidrauliskā prese



① Cilindrs

② Vinčas rokturis

③ Aizsargpārsegs

④ Rezerves daļu trauks

⑤ Pēda

⑥ Darba galds

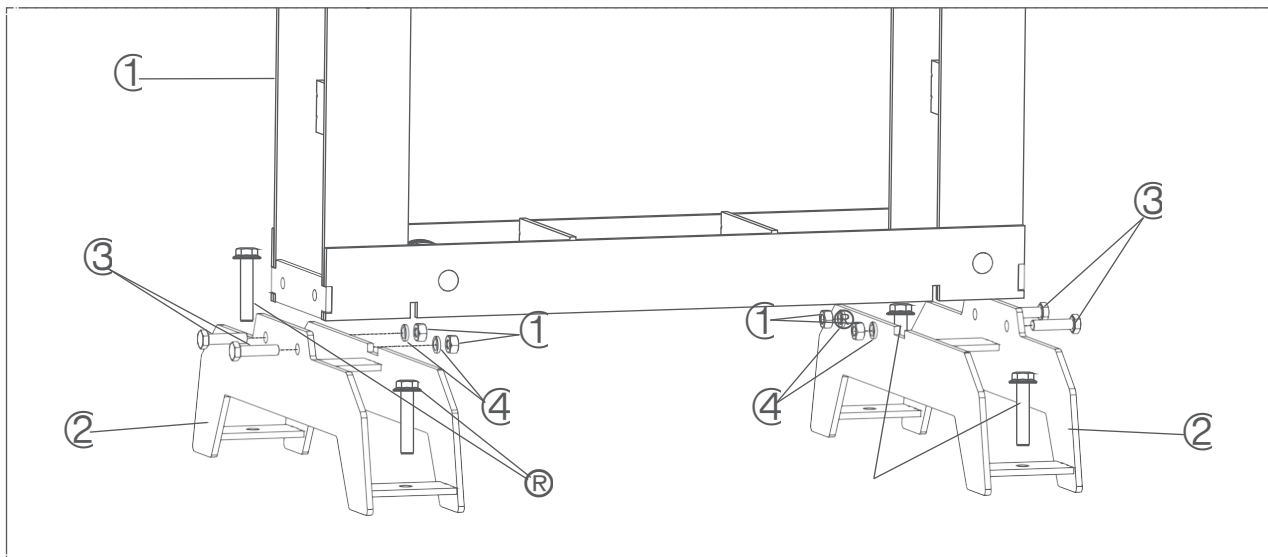
⑦ Sūknis

⑧ Putekļusargs

⑨ Manometrs

Preses sagatavošana darbam

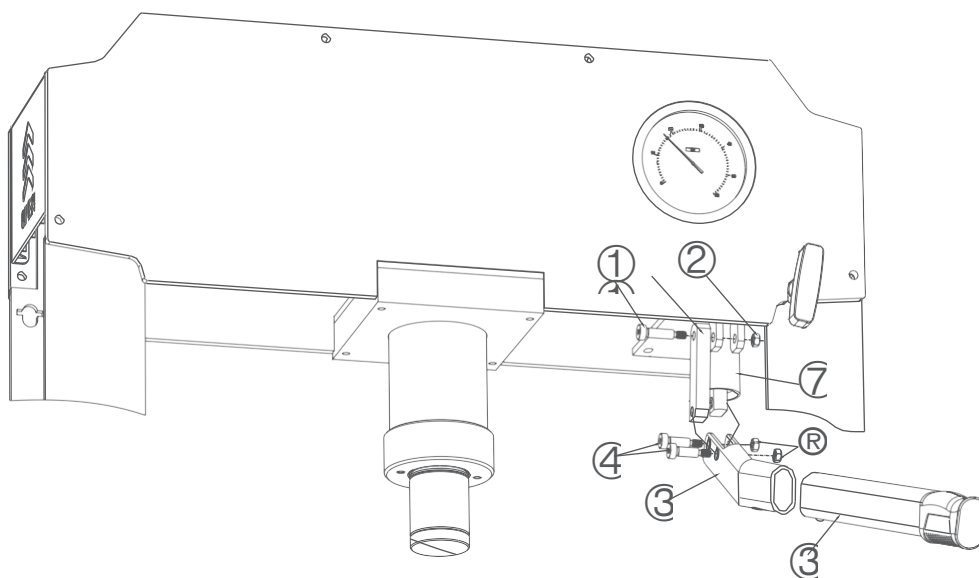
1. Pamatnes pēdu montāža

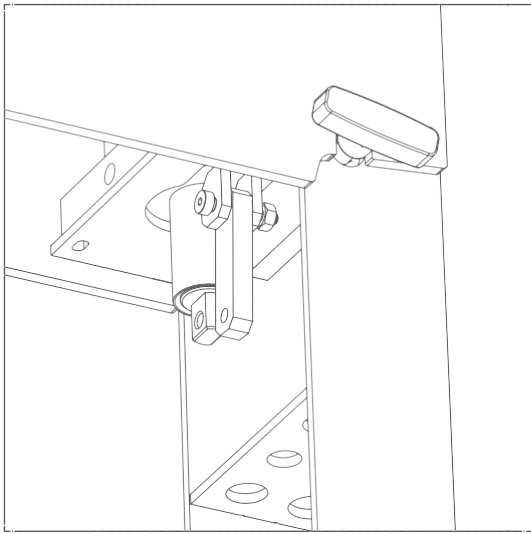


1. solis: Samontējiet detaļu ① un detaļu ② kopā ar detaļām ①, ④ un ③, pēc tam nostipriniet ar skrūves uzgriezni.

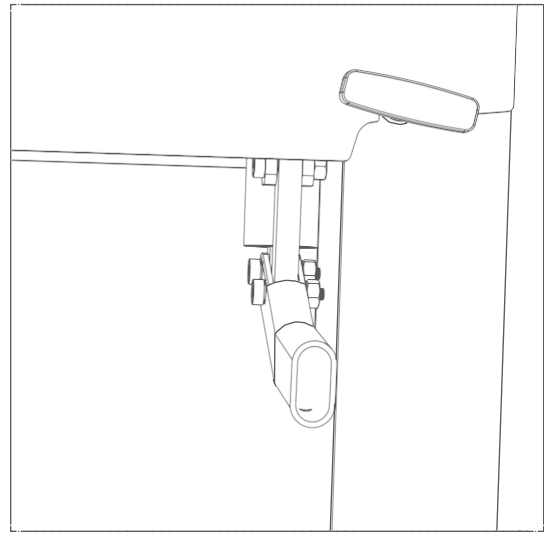
2. solis: Piestipriniet detaļas (®) 4 skrūves pie grīdas..

2. Sūkņa roktura montāža

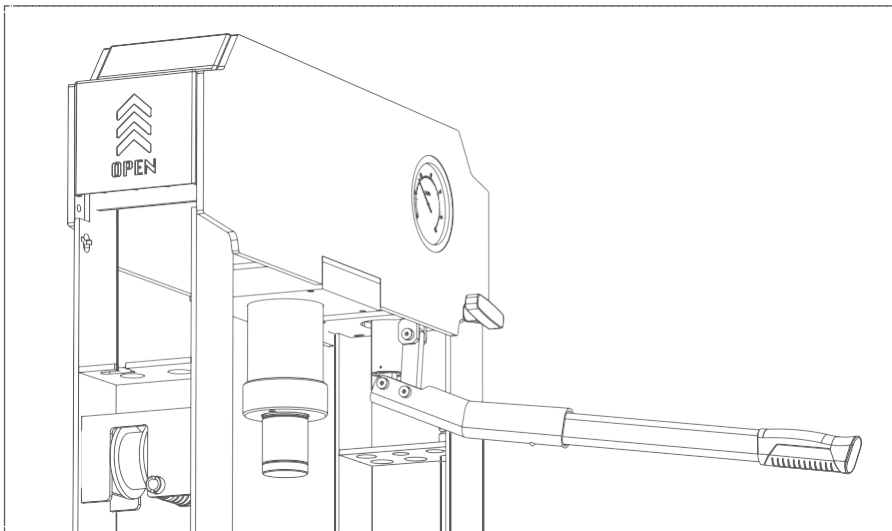




1. solis: Samontējiet detaļu ② ar detaļu ① (2 gab.).



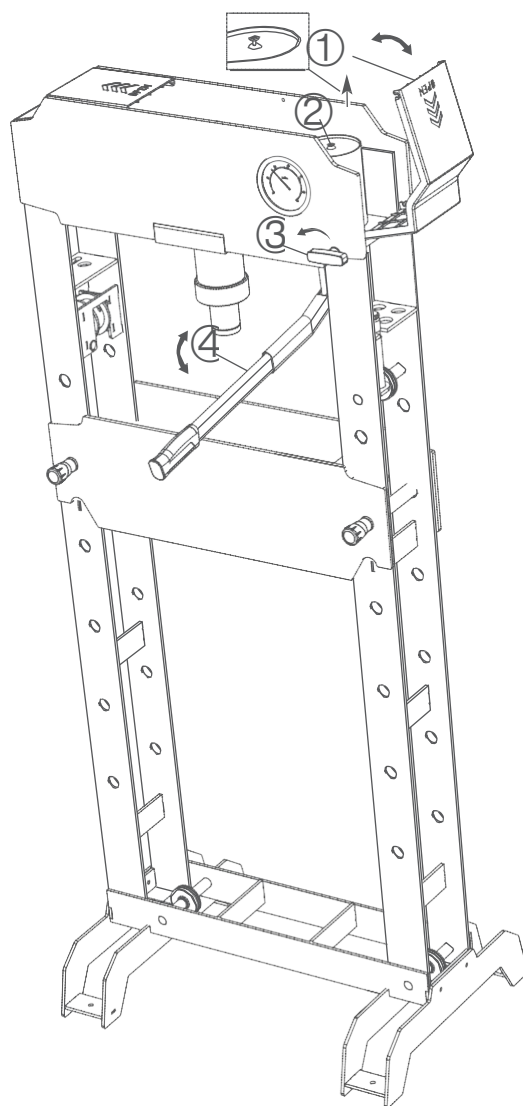
2. solis: Samontējiet detaļu ③ ar detaļām ④ un ⑦, pēc tam savienojiet detaļu ④ ar detaļu ②.



3. solis: Samontējiet detaļu ③ ar otru detaļu ③.

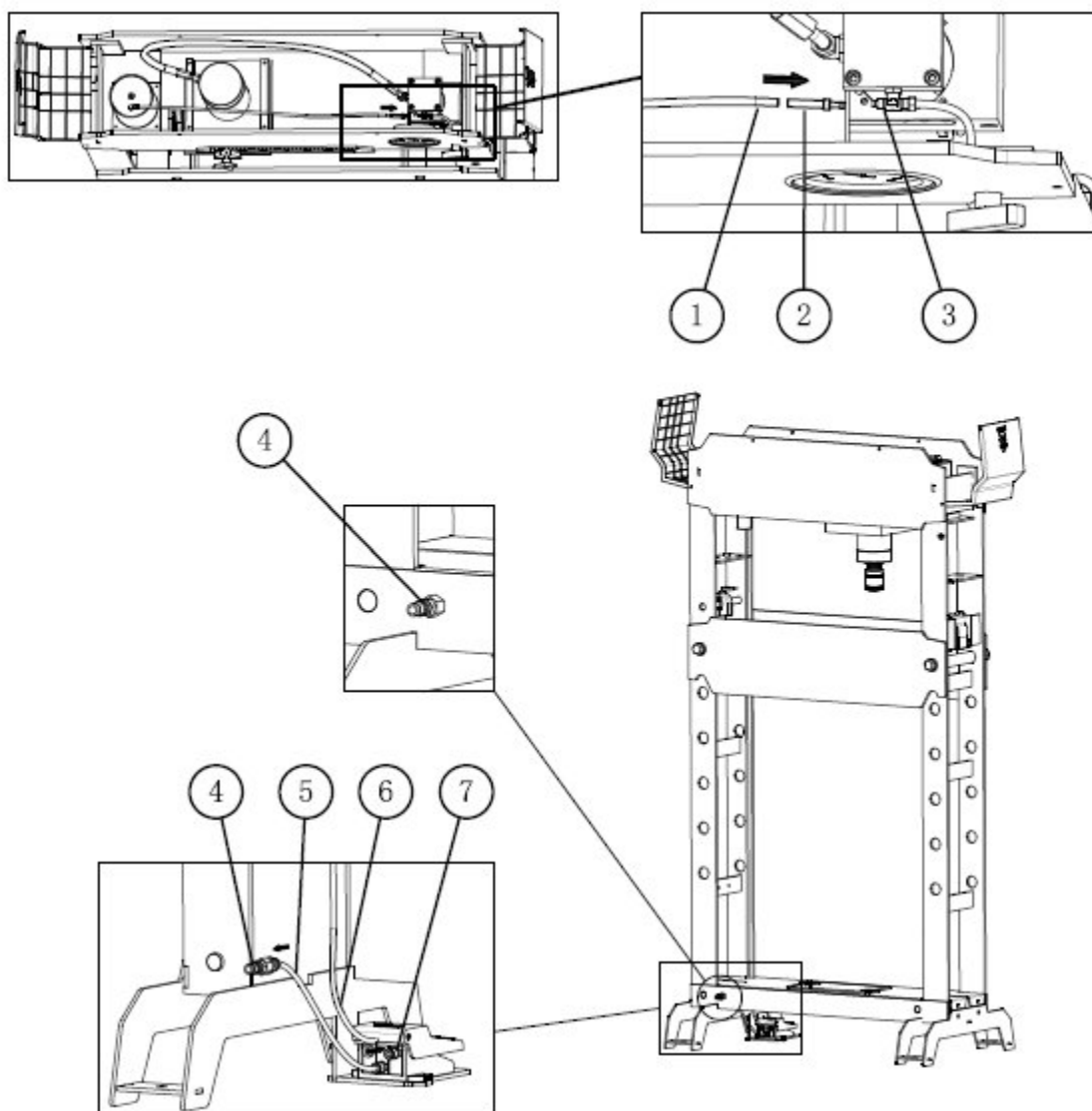
Hidrauliskās sistēmas atgaisošanas kārtība

1. Versija ar manuālo sūkni



1. Atveriet detaļu ①.
2. Paceliet detaļas ② aizbāzni.
3. Atveriet nolaišanas vārstu (③) — pagriežot to pusapgriezienu pretēji pulksteņrādītāja virzienam.
4. Aktivizējiet sūkni ar rokturi (④) aptuveni 10 reizes.
5. Aizveriet nolaišanas vārstu (③), pagriežot pulksteņrādītāja virzienā.
✓ Sistēma ir gatava darbam.

6. Versija ar pneimohidraulisko sūkni



1. Noņemiet detaļu ② no detaļas ①.
2. Uzstādiēt detaļu ① uz detaļas ③.
3. Uzstādiēt detaļu ④ uz preses rāmja aizmugures (kā parādīts attēlā).
4. Pievienojiet **gaisa vadus** (⑤ un ⑥) saskaņā ar shēmu attēlā.

Lietošanas norādījumi

Pārliecinieties, ka visas detaļas ir stingri nostiprinātas, un prese atrodas uz cietas, līdzenas, horizontālas virsmas.

Pārliecinieties, ka darba galds ir pareizā augstumā un nofiksēts ar tapām.

Nodrošiniet pietiekami brīvu telpu ap presi, lai tā būtu viegli pieejama.

V-bloki jāizmanto pāri, nevis pa vienam.

Ar presi drīkst darboties tikai pilnvarota persona, kas ir izlasījusi un sapratusi šīs instrukcijas.

***Tikai pneimatiskajai versijai:** darba gaisa spiediens — 0,9 līdz 1,2 MPa.

Darbības secība

Aizveriet nolaišanas vārstu, pagriežot to pa labi, līdz tas pilnībā aizvērts.

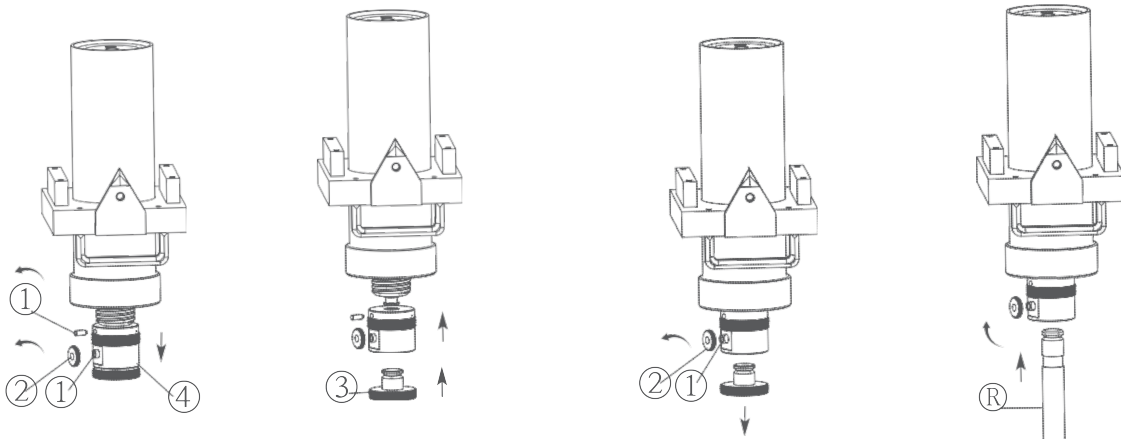
Aktivējiet sūkni, līdz virzulis pietuvojas darba detaļai.

Saskaņojiet detaļu un virzuli tā, lai detaļa atrastos precīzi centrā.

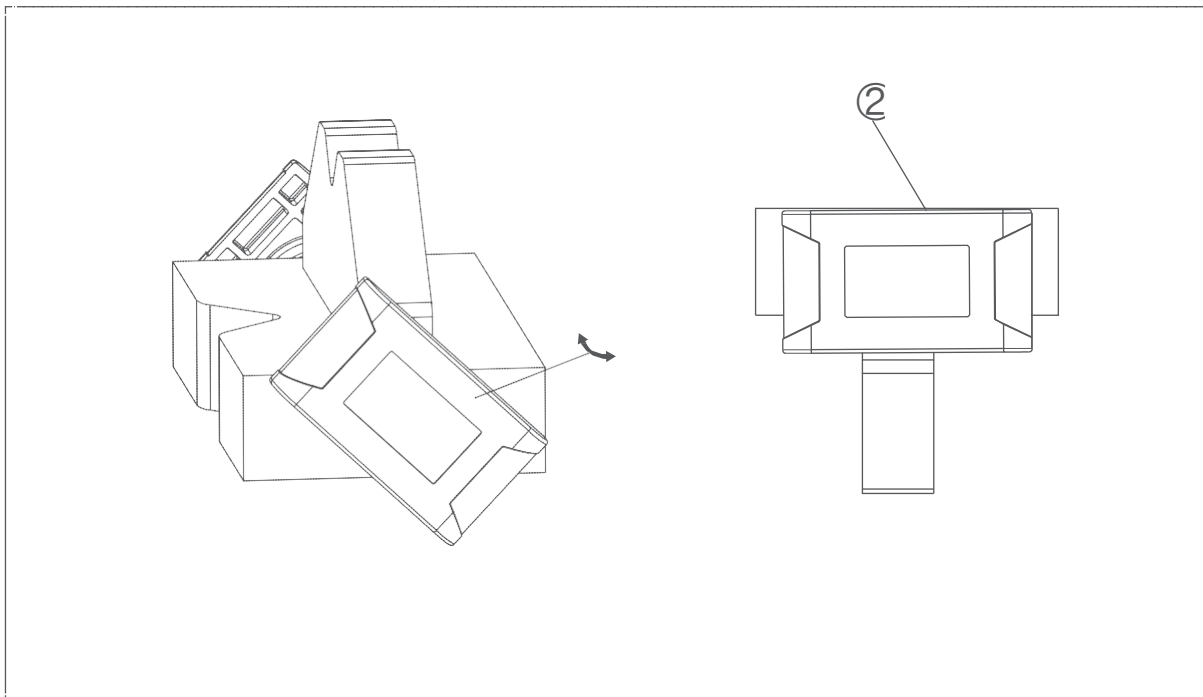
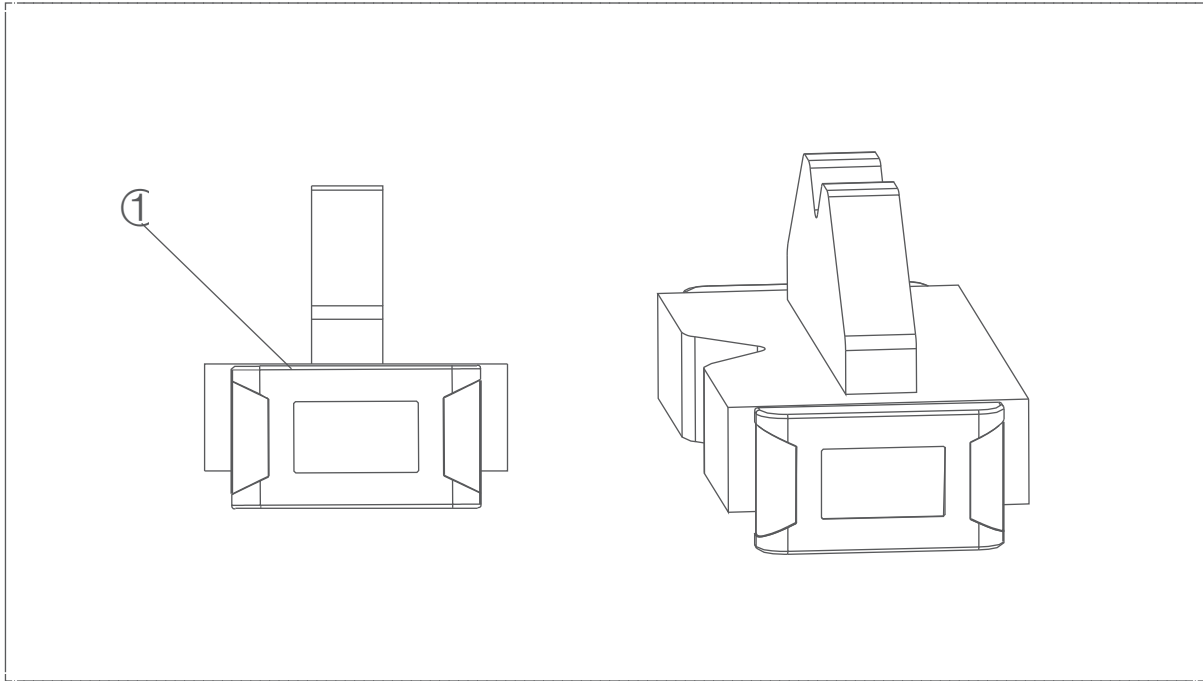
Aktivējiet sūkni, lai piemērotu spiedienu.

Kad darbs pabeigts — apstādiniet sūkni un atveriet nolaišanas vārstu, lai noņemtu detaļu.

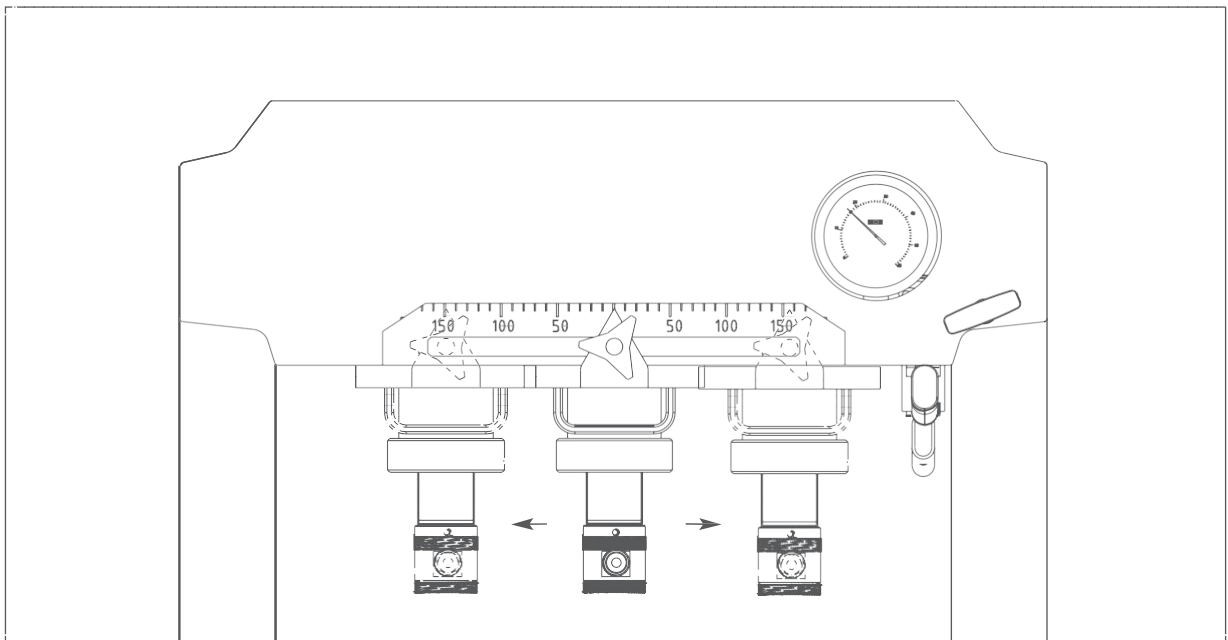
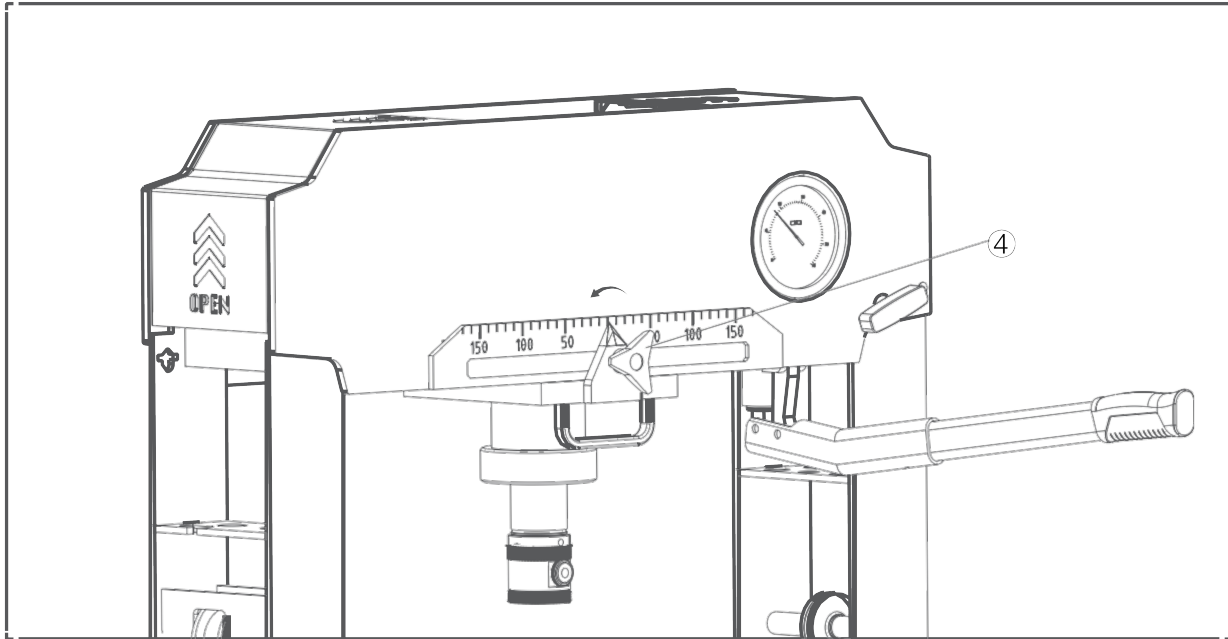
Presēšanas adapter izmantošana



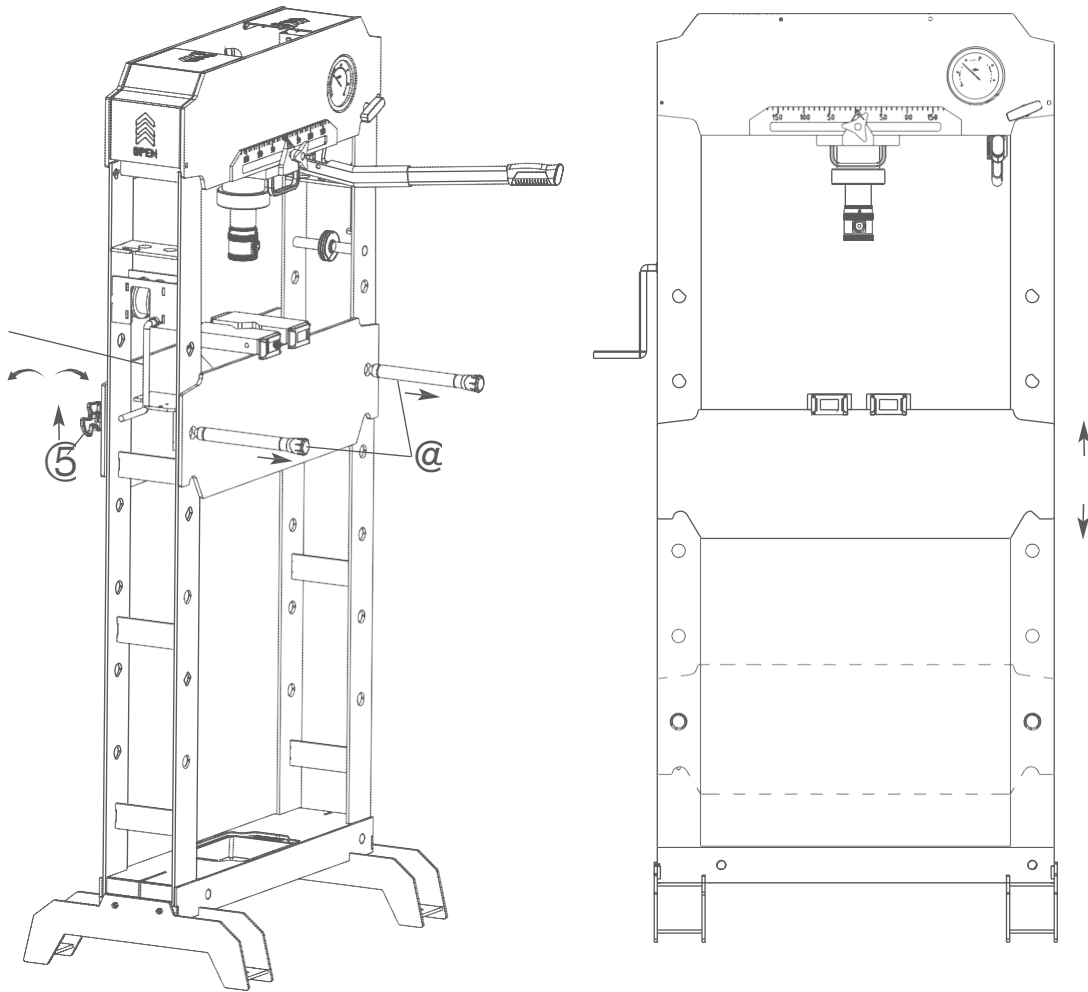
V-Bloku lietošana



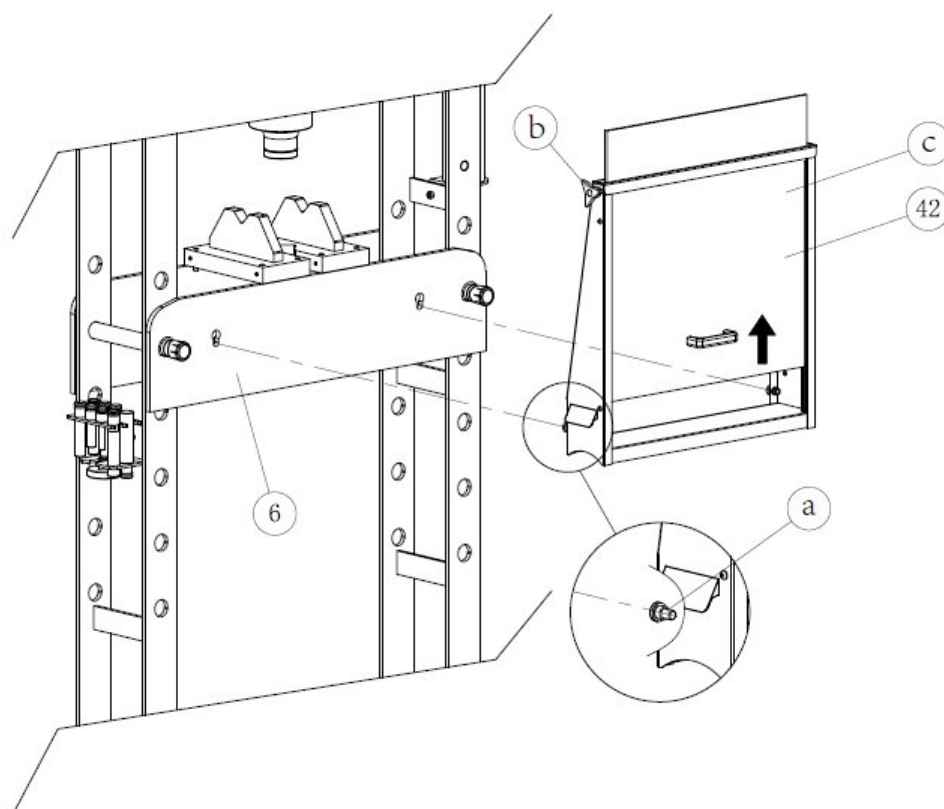
Cilindra pārvietošanas darbība



Darbības ar darba galdu



Aizsargekrāna lietošanas



1. Salāgojiet detaļas 'a' 2 gabalus ar (42) ar divām spīļu rievām uz detaļas (6), un iespiediet tās vietā.
2. Polikarbonāta ekrāns (PC plate) ar detaļu 'c' var slīdēt augšup un lejup, un to var fiksēt jebkurā pozīcijā, pievelkot skrūvi 'b'.

PIEZĪME: detaļas 42 ir papildu aprīkojums un tiek iegādātas atsevišķi.

Apkopes instrukcija

UZMANĪBU

Nelietojiet bojātu vai deformētu izstrādājumu.

Ja rodas neparastas skaņas vai vibrācijas, nekavējoties pārtrauciet lietošanu, pārbaudiet presi un sazinieties ar ražotāju, vai izplatītāju.

Ieteicams, lai pārbaudi veic ražotāja pilnvarots serviss.

Uzturiet presi tīru un labi ieeļļotu, lai novērstu svešķermeņu iekļūšanu sistēmā.

Ja prese bijusi pakļauta lietus, sniega, smilšu vai putekļu iedarbībai — tā jānotīra pirms lietošanas.

Uzglabājiet presi ar pilnībā ievilkto virzuli, sausā un aizsargātā vietā, kur nav korozīvu tvaiku vai abrazīvu daļiņu.

Regulāri pārbaudiet preses stāvokli un pārlicinieties, ka tā ir darba kārtībā.

Izstrādājums jāuzglabā sausā un nekorozīvā vidē.

Lietotājiem un īpašniekiem jāzina, ka remonts var prasīt speciālas zināšanas un aprīkojumu.

Ieteicams reizi gadā veikt pilnu pārbaudi pie ražotāja vai piegādātāja pilnvarotā servisā.




Bojātas detaļas, uzlīmes vai drošības zīmes jānomaina pret oriģinālām no ražotāja.

Jebkura prese, kas ir bojāta, nodilusi vai darbojas neparasti, jāizņem no ekspluatācijas līdz tās pilnīgai salabošanai.

Remontu drīkst veikt tikai pilnvarots serviss, ja to atļauj ražotājs vai piegādātājs.

Izmantojiet tikai ražotāja oriģinālos piederumus un adapterus.

Apkope

-  Regulāri **ieeļļojiet asis un kustīgās daļas.**
-  Preses elementi jātur **tīrībā un jāaizsargā** no agresīvas vides ietekmēm.
-  Vienmēr izmantojiet **oriģinālās rezerves daļas.**



SNIT MECHANICAL EQUIPMENT CO.,LTD