

## Divsajūga remonta instrumentu komplekts VAG DSG transmisijām



### INSTRUMENTI

1. Montāžas svira – izmantojama kā OEM T10407
2. Mērinstruments (kalibrēšanas bloks) – izmantojams kā OEM T10374
- 4/10. Novilcējs – izmantojams kā OEM T10373
- 3/5/6. Atbalsta tilts ar spēka skrūvi – izmantojams kā OEM T10323
7. Mērinstruments (kalibrēšanas bloks) – izmantojams kā OEM
8. Taisnā mala (lineāls) – izmantojama kā OEM T40100
9. Atbalsta elementi – izmantojami kā OEM T10376

### UZMANĪBU

Pirms izstrādājuma lietošanas rūpīgi izlasiet lietošanas instrukciju un visas tajā ietvertās drošības instrukcijas. Izmantojiet izstrādājumu pareizi, uzmanīgi un tikai paredzētajam lietojumam. Drošības instrukciju neievērošana var izraisīt aprīkojuma bojājumus, traumas, kā arī garantijas saistību izbeigšanos.

Glabājiēt šo instrukciju drošā un sausā vietā, lai nepieciešamības gadījumā to varētu izmantot atkārtoti. Nododot izstrādājumu trešajām personām, pievienojiet tam arī lietošanas instrukciju.

### PAREDZĒTAIS LIETOJUMS

Šis instrumentu komplekts ir paredzēts **dubultā sajūga demontāžai, montāžai un regulēšanai** šādiem VAG modeļiem:

**Audi A3 (2004–)** – 7 pakāpju DSG, kods 0AM

**Volkswagen Golf (2004–)** – 7 pakāpju DSG, kods 0AM

**Volkswagen Golf Plus (2005–)** – 7 pakāpju DSG, kods 0AM

**Volkswagen Touareg (2003–)** – 6 pakāpju DSG, kods 08D

**Volkswagen Touareg (2016–)** – 7 pakāpju DSG, kods 0CW

**Audi / Volkswagen (2011–)** – 7 pakāpju DSG

## DROŠĪBAS INFORMĀCIJA

- Neļaujiet bērniem un citām nepiederošām personām atrasties darba zonā.
- Neļaujiet bērniem rotaļāties ar instrumentu vai tā iepakojumu.
- Neizmantojiet instrumentu, ja kādas tā detaļas trūkst vai tās ir bojātas.
- Izmantojiet instrumentu tikai paredzētajam lietojumam.
- Esiet uzmanīgi, strādājot ar darbojošos dzinēju. Brīvs apģērbs, instrumenti un citi priekšmeti var tikt ierauti rotējošās detaļās un izraisīt smagas traumas.
- Esiet uzmanīgi, strādājot pie karsta dzinēja, jo pastāv apdegumu risks.
- Šī instrukcija ir īss lietošanas ceļvedis un **neaizstāj konkrētā transportlīdzekļa remonta rokasgrāmatu**. Vienmēr izmantojiet konkrētajam transportlīdzeklim paredzēto servisa tehnisko dokumentāciju, jo īpaši tehniskos datus, piemēram, pievilkšanas griezes momentus, kā arī demontāžas,

**INSTRUKCIJA****Atbalsta tilts (3/5/6)**

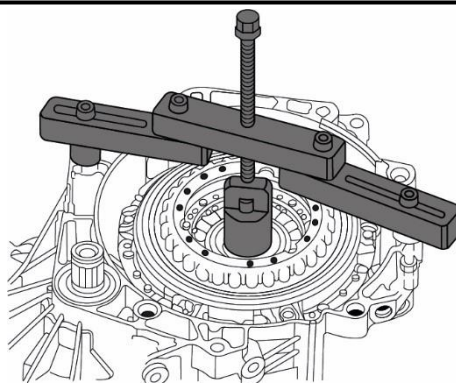
Izmantojams kā OEM T10323

**Atbalsta elementi (9)**

Izmantojami kā OEM T10376

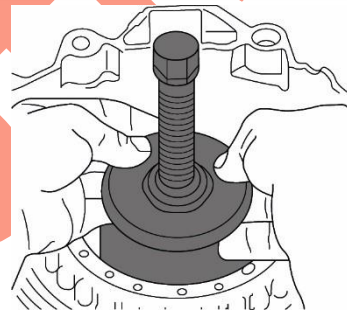
Noņemiet sajūga rumbu.

Demontējiet sajūga fiksācijas gredzenu. Tas var būt sarežģīti, jo sajūgs atrodas zem ievērojama spriegojuma. Atbrīvojiet sajūgu, izmantojot atbalsta tiltu, kā parādīts attēlā.

**Novilcējs (4/10)**

Izmantojams kā OEM T10373

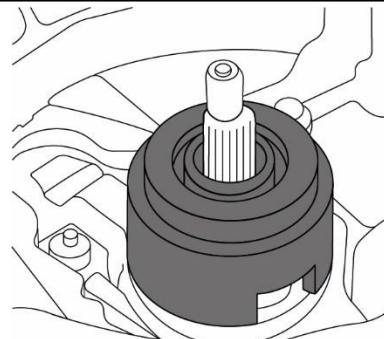
Pēc fiksācijas gredzena demontāžas piestipriniet novilcēju, kā parādīts attēlā, un demontējiet sajūgu, griežot novilcēja vārpstu.

**Mērinstruments (kalibrēšanas bloks) (2/7)**

Izmantojams kā OEM T10374 / T10466

Izmantojot mērinstrumentu, var regulēt sajūga izspiedgultņu stāvokli. Mērīšanai izmantojiet dziļummēru.

Precīzus izmērus un detalizētu informāciju par regulēšanas procedūru skatiet ražotāja remonta rokasgrāmātā.

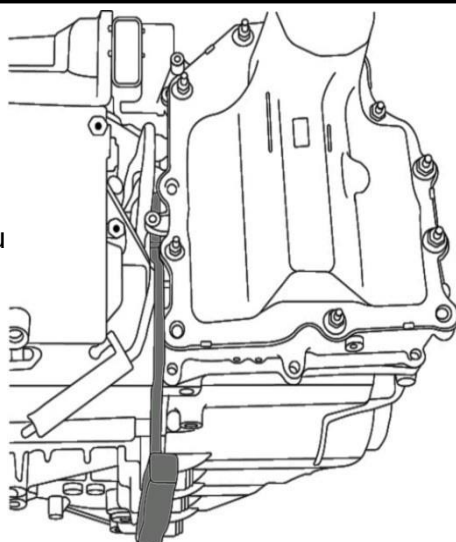
**Montāžas svira (1)**

Izmantojama kā OEM T10407

Izmantojama sajūga izspiedmehānisma sviras darbināšanai, demontējot un uzstādot mehatronikas bloku 7 pakāpju divsajūgu pārnesumkārbai (kods 0AM).

Piemērota, piemēram:

- Audi A3 (2004–)
- VW Golf (2004–)
- Eos (2006)
- Passat (2006–)
- Passat CC (2009–)



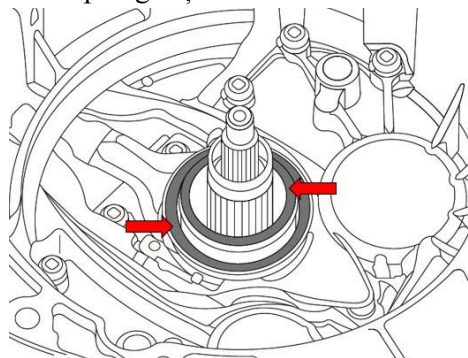


**REGULĒŠANA****Izspiedgultņu stāvokļa regulēšana**

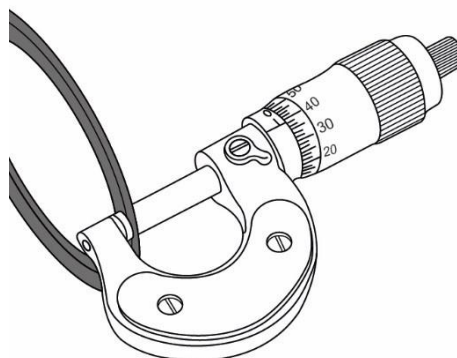
Pēc izspiedgultņu, **sajūga iedarbināšanas sviras** vai tās balsta nomaiņas nepieciešams noregulēt izspiedgultņu stāvokli.

**Pārnesumkārbas/dzinēja savienojuma virsmai jābūt pilnībā līmeniskai**, lai nodrošinātu stabilu un precīzu lineāla novietojumu.

Abu sajūga iedarbināšanas sviru un to izspiedgultņu uzstādīšana.



Uz katra gultņa novietojiet **1,4 mm biezu regulēšanas plāksnīti** (skat. bultiņu).

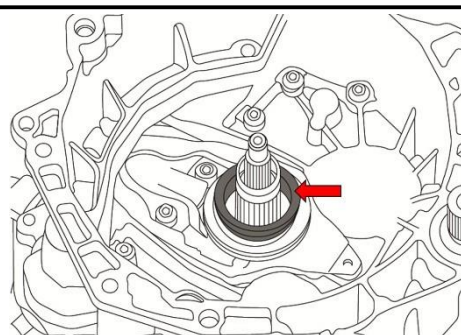


Tā kā ir divi sajūgi, regulēšana jāveic **divos posmos**.

Šīs procedūras laikā būs jāveic vairāki mērījumi. Katram mērījumam nepieciešama atšķirīga sagatavošanās un dažī vienkārši aprēķini.

**Precīzi ievērojiet norādīto darbību secību.**

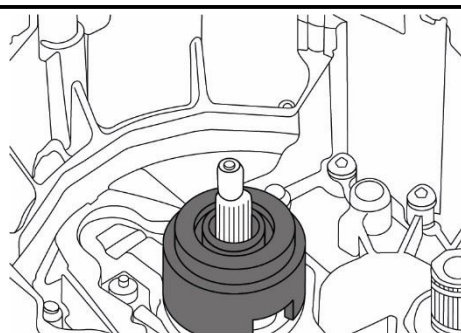
Vispirms regulējiet **lielo izspiedgultni sajūgam K1**.

**Pirmais mērījums K1 sajūgam**

Noņemiet mazo izspiedgultni kopā ar **1,4 mm biezu regulēšanas plāksnīti**.

Novietojiet mērinstrumentu uz lielā izspiedgultņa.

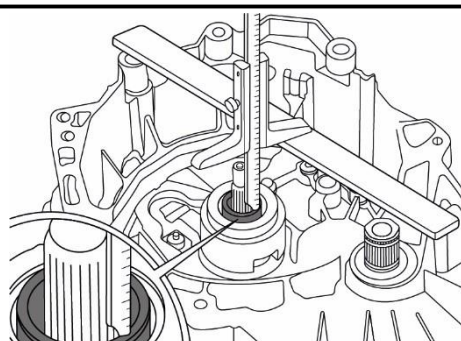
Piespiediet mērinstrumentu un pagrieziet to, lai pārliecinātos, ka tas ir pareizi novietots uz gultņa.



Novietojiet taisno malu uz pārnesumkārbas atloka un ar dziļummēru izmēriet attālumu līdz pārnesumkārbas vārpstai.

Pierakstiet izmērīto vērtību kā **(B)**.

**Piemērs: B = 62,3 mm**



**HCT AUTOMOTIVE**

### Otrais mērijums K1 sajūgam

Izmēriet attālumu no lineāla līdz mērinstrumentam.

Mērijumu veiciet pēc iespējas precīzāk, nolasot vērtības divās pretējās pozīcijās. Tādējādi iegūtā vērtība būs precīzāka un tiks samazināta iespējamā kļūda, ko izraisa izspiedgultņa „sašķiešanās”.

Aprēķiniet abu mērijumu vidējo vērtību uz mērinstrumenta.

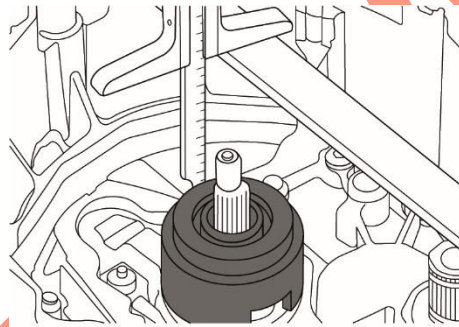
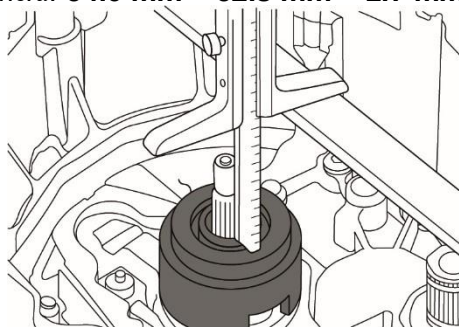
Pierakstiet šo vērtību kā (A).

Piemērs: A = 64 mm

Aprēķiniet abu vērtību starpību:

A – B = ?

Mūsu piemērā: **64.0 mm – 62.3 mm = 1.7 mm**



Pēc iegūtās vērtības nosakiet nepieciešamo regulēšanas plāksnītes biezumu, izmantojot tabulu.

### K1 gultņa mērijums

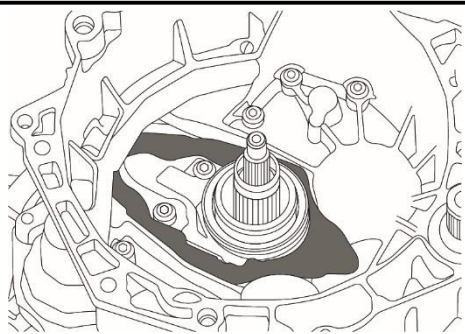
| Jūsu mērijums |             | Nepieciešamais regulēšanas plāksnītes biezums |
|---------------|-------------|-----------------------------------------------|
| no 0,71 mm    | līdz 0,9 mm | 0,8 mm                                        |
| no 0,91 mm    | līdz 1,1 mm | 1,0 mm                                        |
| no 1,11 mm    | līdz 1,3 mm | 1,2 mm                                        |
| no 1,31 mm    | līdz 1,5 mm | 1,4 mm                                        |
| no 1,51 mm    | līdz 1,7 mm | 1,6 mm                                        |
| no 1,71 mm    | līdz 1,9 mm | 1,8 mm                                        |
| no 1,91 mm    | līdz 2,1 mm | 2,0 mm                                        |
| no 2,11 mm    | līdz 2,3 mm | 2,2 mm                                        |
| no 2,31 mm    | līdz 2,5 mm | 2,4 mm                                        |
| no 2,51 mm    | līdz 2,7 mm | 2,6 mm                                        |
| no 2,71 mm    | līdz 2,9 mm | 2,8 mm                                        |

**Mūsu piemērā nepieciešama 1,6 mm bieza regulēšanas plāksnīte.**

Nekad neizmantojiet vairāk par vienu regulēšanas plāksnīti. Nekad nenovietojiet divas plāksnītes vienu virs otras, lai iegūtu nepieciešamo kopējo biezumu.

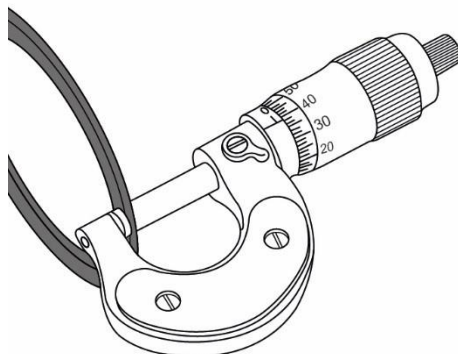
Pēc šīs procedūras K1 gultņa stāvoklis būs noregulēts.

Pēc tam vēlreiz noņemiet **lielo sajūga iedarbināšanas sviru**, lai veiktu nākamo mērījumu K2 sajūgam.

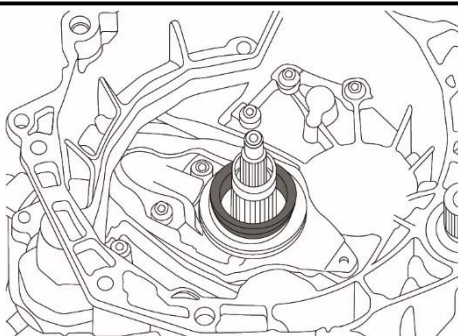


### Pirmais mērījums K2 sajūgam

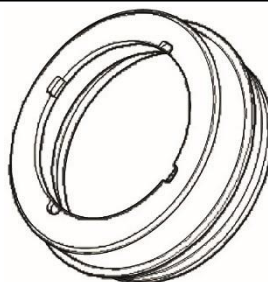
Izmantojiet 1,4 mm biezu regulēšanas plāksnīti.



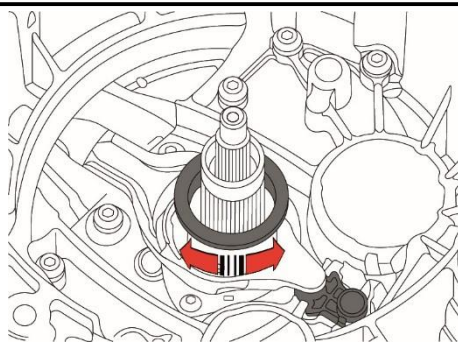
Uzstādiet tikai mazo izspiedgultni kopā ar **1,4 mm biezu regulēšanas plāksnīti**.



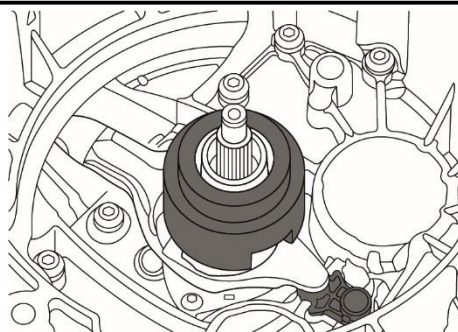
Mazais izspiedgultnis nofiksējas tikai vienā pozīcijā, jo tam ir **4 rievas**.



Pagrieziet gultni, lai pārbaudītu, vai tas ir pareizi uzstādīts un rievas atrodas pareizajā pozīcijā.



Novietojiet mērinstrumentu uz mazā gultņa.

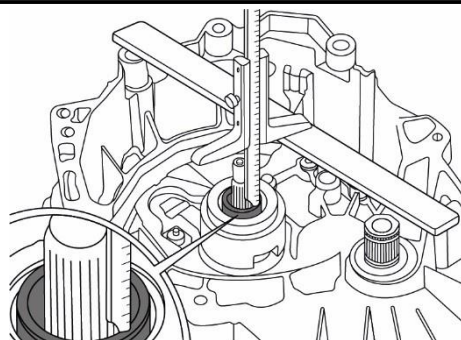


**HCT AUTOMOTIVE**

Ar dziļummēru izmēriet attālumu līdz pārnesumkārbas vārpstai.

Pierakstiet šo vērtību kā **(B)**.

**Piemērs: B = 62,3 mm**



### Otrais mērījums K2 sajūgam

Izmēriet attālumu no lineāla līdz mērinstrumentam.

Mērījumu veiciet pēc iespējas precīzāk, nolasot vērtības **divās pretējās pozīcijās**. Tādējādi iegūtā vērtība būs precīzāka un tiks samazināta iespējamā kļūda, ko izraisa izspiedgultņa „sašķiešanās”.

Aprēķiniet abu mērījumu vidējo vērtību uz mērinstrumenta.

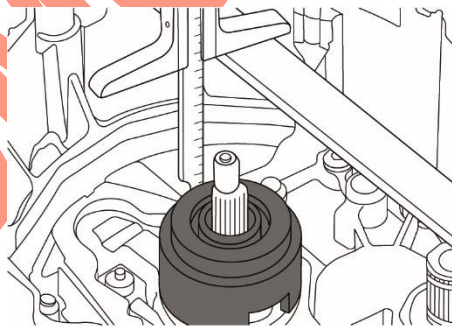
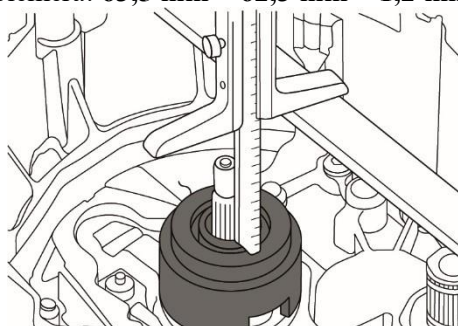
Pierakstiet šo vērtību kā **(A)**.

**Piemērs: A = 63,5 mm**

Aprēķiniet abu vērtību starpību:

**A – B = ?**

Mūsu piemērā: **63,5 mm – 62,3 mm = 1,2 mm**



Pēc iegūtās vērtības nosakiet nepieciešamo regulēšanas plāksnītes biezumu, izmantojot tabulu.

### K2 gultņa mērījums

| Jūsu mērījums |             | Nepieciešamais regulēšanas plāksnītes biezums |
|---------------|-------------|-----------------------------------------------|
| no 0,71 mm    | līdz 0,9 mm | 0,8 mm                                        |
| no 0,91 mm    | līdz 1,1 mm | 1,0 mm                                        |
| no 1,11 mm    | līdz 1,3 mm | 1,2 mm                                        |
| no 1,31 mm    | līdz 1,5 mm | 1,4 mm                                        |
| no 1,51 mm    | līdz 1,7 mm | 1,6 mm                                        |
| no 1,71 mm    | līdz 1,9 mm | 1,8 mm                                        |
| no 1,91 mm    | līdz 2,1 mm | 2,0 mm                                        |
| no 2,11 mm    | līdz 2,3 mm | 2,2 mm                                        |
| no 2,31 mm    | līdz 2,5 mm | 2,4 mm                                        |
| no 2,51 mm    | līdz 2,7 mm | 2,6 mm                                        |

| Jūsu mērījums |             | Nepieciešamais regulēšanas plāksnītes biezums |
|---------------|-------------|-----------------------------------------------|
| no 2,71 mm    | līdz 2,9 mm | 2,8 mm                                        |

### Mūsu piemērā nepieciešama 1,2 mm bieza regulēšanas plāksnīte.

Nekad neizmantojiet vairāk par vienu regulēšanas plāksnīti. Nekad nenovietojiet divas plāksnītes vienu virs otras, lai iegūtu nepieciešamo kopējo biezumu.

Pēc šīs procedūras K2 gultņa stāvoklis būs noregulēts.

### VIDES AIZSARDZĪBA

Neizmetiet nevajadzīgos materiālus kopā ar sadzīves atkritumiem, bet nododiet tos pārstrādei.

Visi instrumenti, piederumi un iepakojuma materiāli ir jāsašķiro, jānogādā pārstrādes punktā un jāutilizē videi nekaitīgā veidā.

Informāciju par pārstrādes iespējām saņemiet vietējā atkritumu apsaimniekošanas iestādē.

Kad izstrādājuma kalpošanas laiks ir beidzies, nodrošiniet tā **videi nekaitīgu utilizāciju**.

